

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr 03/2024

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

CELSAH

Produktname:

Rundstahl glatt ϕ 10 ÷ ϕ 102 Flachstahl 12x4 ÷ 250x30 Quadratstahl 10x10 ÷ 20x20

Gleichschenkliges L-Profil 20x20x3 ÷150x150x15

U-Profil UPN 80 ÷ 300

Doppel-T-Stahl IPN 80 ÷ 300

Doppel-T-Stahl ökonomisch IPE 80 ÷ 300

Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEA 100 ÷ 180

Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEB 100 ÷ 180

Stahlsorten: S235, S275, S355 in Gütegruppen: JR, J0, J2

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken

3. Hersteller:

CELSA "Huta Ostrowiec" Sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Św., tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):

Ośrodek Badań i Certyfikacji SIMPTESTCERT Sp. z o.o., Zakład Certyfikacji 40-045 KATOWICE, ul. Astrów 10, Kennnumer: 1458

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale		Harmonisierte technische Spezifikation			
Grenzabmaße und Formtoleranzen		EN 10025-1:2004			
Dehnung	Nenndicke [mm]	≥ 3 ≤ 40	>40 ≤63	> 63 ≤ 100	
	Pr				
	S235JR, S235J0	26	25	24	EN 10025-1:2004
	S235J2	24	23	22	EN 10023-1.2004
	S275JR, S275J0	23	22	21	
	S275J2	21	20	19	
	S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20	
Zugfestigkeit	S235JR, S235J0, S235J2				
	S275JR, S275J0, S275J2		EN 10025-1:2004		
	\$355JR, \$355J0, \$355J2				



Wesentliche Merkmale	Leistung									Harmonisierte technische Spezifikation							
	Nenndicke [mm]			≤16			16 40	>40 ≤ 63		> 63 ≤ 80		>80 ≤100					
Streckgrenze	Mindeststreckgrenze min [MPa]																
	S235JR, S235J0, S235J2			235		2	225 215		15	215		215	EN 10025-1:2004				
	S275JR, S275J0, S275J2			275		2	265 25		55	245		235					
	S355J	IR, S355.	JO, S355.	J2	3	55	3	45	3	35	3	25	315				
Kerbschlagarbeit	S235J	R, S275.	IR, S355.	JR	Min. M	littelwe	rte der	Kerbsch	lagarbe	it bei Te	mperat	ur von 2	0°C ≥ 27 J *				
	\$235,	0, S275.	IO, S355.	10	Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 0°C ≥ 27 J						EN 10025-1:2004						
	S235J	2, S275.	2, S355J	12	Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von -20°C ≥ 27 J												
			С		Si Mn P S Cu N CEV												
	Nenndicke [mm]	≤16	>16 ≤40	>40					•		≤ 30	> 30 ≤ 40	>40				
Schweißeignung	Max. [%]																
(chemische Zusammensetzung) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	S235JR	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	EN 10025-1:2004			
	S235J0	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38				
	\$235J2	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35	0,38				
	S275JR	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42				
	\$275J0	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42				
	S275J2	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40	0,42				
	S355JR	0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47				
	S355J0	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47				
	S355J2	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47				

^{*} Kontrolliert, wenn es so bei der Bestellung vereinbart wurde.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Robert Martynowski

Ostrowiec Świętokrzyski

2024-03-27

Robert Martynowski

Dyrektor Jakości Celsa Huta Ostrowiec

Diese Erklärung ersetzt:

Leistungserklärung Nr 01/2023 vom 2023-05-23. Leistungserklärung Nr 06/2020 vom 2020-05-20. Leistungserklärung Nr 02/2019 vom 2019-06-19. Leistungserklärung Nr 04/2017 vom 2017-03-31. Leistungserklärung Nr 03/2016 vom 2016-10-10. Leistungserklärung Nr 02/2016 vom 2016-07-04. Leistungserklärung Nr 01/2016 vom 2016-05-23. Leistungserklärung Nr 01/2013 vom 2013-07-01.